FAR
BOLOGNA
ITALY

KJ 15

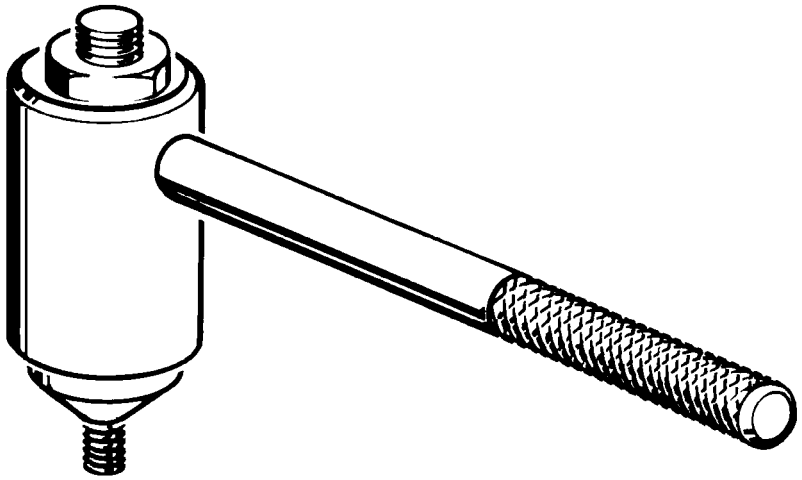
(I) - ISTRUZIONI ORIGINALI
RIVETTATRICE MANUALE PER INSERTI FILETTATI
ISTRUZIONI PER L'USO

(GB) - TRANSLATION OF ORIGINAL INSTRUCTIONS
HAND TOOL FOR BLIND RIVET NUTS
OPERATING INSTRUCTIONS

(F) - TRADUCTION DES INSTRUCTIONS ORIGINALES
OUTIL DE POSE POUR INSERTS FILETES
MODE D'EMPLOI

(D) - ÜBERSETZUNG VON ORIGINALANLEITUNGEN
HANDWERKZEUG FÜR BLIND-EINNIETMUTTERN
BEDIENUNGSANLEITUNG

(E) - TRADUCCION DE LAS ISTRUCCIONES ORIGINALES
REMACHADORA MANUAL PARA REMACHES ROSCADOS
INSTRUCCIONES DE USO



KJ15

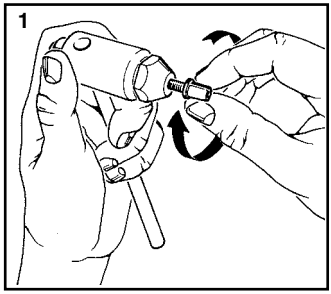
ITALIANO

Rivettatrice manuale per il serraggio di inserti filettati.

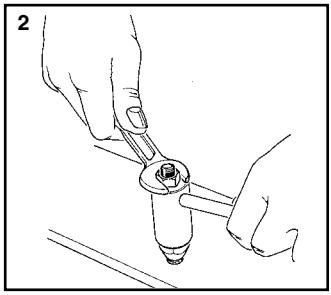
In funzione del tirante richiesto la rivettatrice KJ15 può essere impiegata per il serraggio di inserti filettati M4, M5, M6, M8, M10.

Il tirante in dotazione non può essere sostituito da un altro avente diversa filettatura .

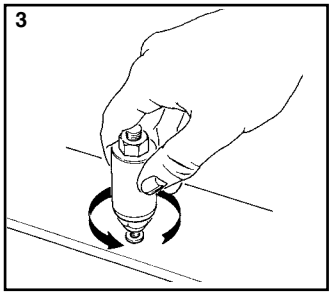
Accertarsi che il tirante montato corrisponda alla misura del diametro del filetto che si intende serrare.



Modalità di impiego.
Avvitare l'inserto sul tirante, assicurandosi che la testa dell' inserto vada in battuta con la testa della rivettatrice (Fig.1), e posizionarlo nel foro praticato sul materiale.



Servendosi di una chiave di 17 mm. (non fornita) agire sul dado posto sulla testa della rivettatrice (Fig.2). Il numero di rotazioni della chiave (senso orario) necessario al completo serraggio dell'inserto varia in funzione dello spessore del materiale.



Per liberare la rivettatrice svitarla dall'inserto serrato (Fig.3). Per eseguire questa operazione con facilità estrarre l'impugnatura dalla rivettatrice.

ENGLISH

HandTool for the fastening of blind rivet nuts.

By means of the required stay bolt, the KJ 15 tool can be used to clamp blind rivet nuts M4, M5, M6, M8 and M10.

The stay bolt equipped with the tool,cannot be replaced by another one having a different thread.

Once the stay bolt is assembled, it is very important to verify wether it corresponds to the thread diameter to be fastened.

Operating Instructions.
Screw the insert on the stay bolt assuring that the insert head touches the tool head (Pict.1) and place it into the hole previously made in the material.

By means of a 17 mm wrench (not equipped),screw the nut placed on the tool head (Pict.2). The number of wrench rotations (Clockwise) depends on the thickness of the material to fasten.

In order to release the tool, unscrew it from the fastened insert (Pict. 3). Pull out the tool handle to fulfil this operation with the greatest ease.

FRANCAISE

Outil de pose pour l'utilisation d'inserts filetés.

Selon le tirant demandé, l'outil peut être utilisé pour sertir des inserts filetés M4/M5/M6/M8/M10.

Le tirant fourni avec l'outil ne peut pas être remplacé par un autre d'une dimension (filetage) differente.

Assurez-vous d'abord que le tirant soit du même diamètre que l'insert qu'on veut sertir.

Mode d'emploi.
Visser l'insert sur le tirant en s'assurant que la tête de l'insert soit en contact avec la tête de l'outil (Fig.1).

Visser l'ecrou déjà assemblé avec la tête de l'outil (Fig.2) avec une cle de 17 mm. (non fournie). Le nombre de tours de serrage sera fonction de l'epaisseur du materiau (serrage dans le sens des aiguilles d'une montre).

Pour liberér l'outil on doit le devisser de l'insert serti (Fig.3). Pour faciliter cette opération, il faudra extraire la poignée de l'outil.

DEUTSCH

Handnietgerät für Blind-Einniet-muttern.

Zur Verarbeitung von Far-Blind-Einnietmuttern M4, M5, M6, M8 und M 10.

Vor Gebrauch, nachsehen ob die zwei Teile Zugbolze-Kopf, die auf dem Werkzeug montiert sind, zur Blind-Einnietmutter-Gewinde, die man klemmen will, passen.

Wenn es nicht den Fall ist, muss man den richtigen Durchmesser aus wählen.

Arbeitsweise
Die Blind-Einnietmutter auf den Zugbolze schrauben bis Kontakt (1) mit den Kopf des Werkzeuges.

Regulierschraube lockern für den Kursus steigern und schrauben um Ihn verkleinern (2), Man Braucht Schlüssel 17 mm. Wenn man den Kursus steigert, erträgt die Blind-Einnietmutter eine grössere Verzerrung und die Distanz zwischen dem Kopf der Blind-Einnietmutter und seine Verzerrung erträgt eine Quatschung.

Im Gegenteil, wenn man den Kursus reduziert, wird die Distanz grösser wegen der unteren Verzerrung. Am Ende diesem Vorgang, den Zugbolzen abschrauben (3). Das Werkzeug ist für eine neue Blind-Einnietmutter zur Schraubung parat.

ESPANOL

Remachadora manual para el ajuste de remaches roscados.

En función del tirante requerido la remachadora KJ15 puede ser utilizada para el ajuste de remaches roscados M4, M5, M6, M8, M10.

El tirante en dotación no puede ser reemplazado por otro con diferente fileteado.

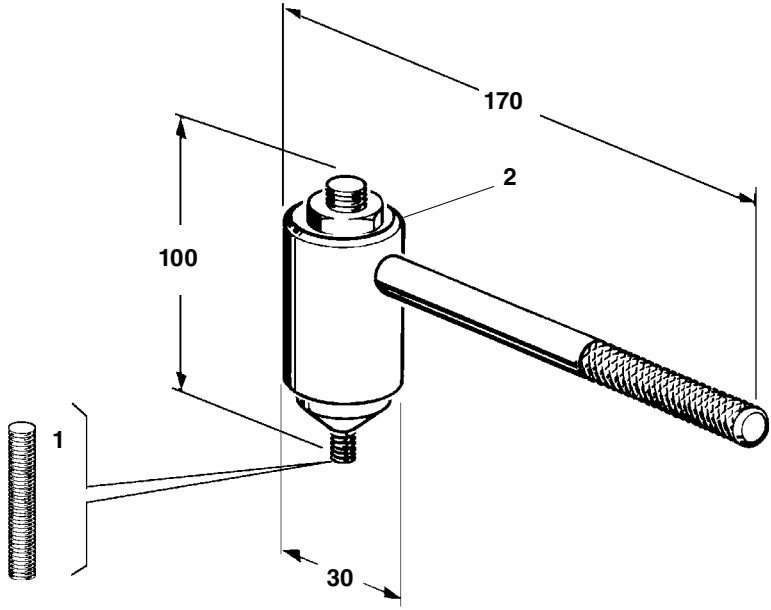
Asegurarse que el tirante montado corresponda a la medida del diámetro del fileteado que se desea ajustar.

Modalidades de empleo.
Atornillar el remache sobre el tirante, asegurándose que la cabeza del remache llegue a tope con la cabeza de la remachadora (Fig.1), y posicionarlo en el agujero efectuado sobre el material.

Sirviéndose de una llave de 17 mm (no abastecida) actuar sobre la tuerca ubicada sobre la cabeza de la remachadora (Fig.2). El numero de rotacjones de la llave (sentido horario) necesario al completo ajuste del remache varía según el espesor del material.

Para librar la remachadora destornillarla del remache ajustado (Fig.3). Para efectuar esta operación con facilidad quitar la empuñadura de la remachadora.

PARTI DI RICAMBIO • SPARE PARTS • PIECES DETACHEES • ERSATZTEILE • PIEZAS DE REPUESTO



N°	COD.	Qt.	DESCRIZIONE	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	KIT
1		1	Tirante	Tie rod	Tirant	Zugbolzen	
	711624		Tirante M4	Tie rod M4	Tirant M4	Zugbolzen M4	
	711625		Tirante M5	Tie rod M5	Tirant M5	Zugbolzen M5	
	711626		Tirante M6	Tie rod M6	Tirant M6	Zugbolzen M6	
	711627		Tirante M8	Tie rod M8	Tirant M8	Zugbolzen M8	
	711628		Tirante M10	Tie rod M10	Tirant M10	Zugbolzen M10	
2			Rivettatrice completa	Complete hand tool	Outil de pose complet	Komplettes Handwerkzeug	
	70M415		Per inserti filettati M4	For blind rivet nuts M4	Pour inserts filetés M4	Für Blind-Einnietmuttern M4	
	70M515		Per inserti filettati M5	For blind rivet nuts M5	Pour inserts filetés M5	Für Blind-Einnietmuttern M5	
	70M615		Per inserti filettati M6	For blind rivet nuts M6	Pour inserts filetés M6	Für Blind-Einnietmuttern M6	
	70M815		Per inserti filettati M8	For blind rivet nuts M8	Pour inserts filetés M8	Für Blind-Einnietmuttern M8	
	70M1015		Per inserti filettati M10	For blind rivet nuts M10	Pour inserts filetés M10	Für Blind-Einnietmuttern M10	

FAR
ITALIA
dal 1957

Revision - 02
Date 10-2010

I L'elenco dei centri di assistenza è disponibile sul Ns. sito web: http://www.far.bo.it **(Organizzazione)**

GB The list of the service centres is available on our website http://www.far.bo.it **(Organization)**

F La liste des centres d'assistance est disponible sur notre site internet http://www.far.bo.it **(Organisation)**

D Die Liste der Reparaturservices ist verfügbar unter unserer Webseite http://www.far.bo.it **(Organisation)**

E La lista de los servicios postventa es disponible en nuestro sitio web http://www.far.bo.it **(Organización)**

PL Lista punktów serwisowych jest dostępna na naszej stronie internetowej http://www.far.bo.it **(Organizacja)**

RUS Список сервисных центров приведен на нашем веб-сайте http://www.far.bo.it (**ОРГАНИЗАЦИЯ**)

FAR
BOLOGNA
ITALY

SISTEMI DI FISSAGGIO
FASTENING SYSTEMS • SYSTEMES DE FIXATION
VERBINDUNGSSYSTEME • SISTEMAS DE FIJACION
SYSTEMY MOCOWANIA • СИСТЕМЫ КРЕПЛЕНИЯ

SEDE • HEAD OFFICE • SIEGE
HAUPTSITZ • SEDE
SIEDZIBA • ОФИСНЫЙ ЦЕНТР :

40057 Quarto Inferiore - Bologna - Italy
Via Giovanni XXIII, 2
Tel. +39 - 051 6009511
Ufficio Vendite Fax +39 - 051 767443
E-mail: itacom@far.bo.it
Export Dpt. Fax +39 - 051 768284
E-mail: export@far.bo.it

DEPOSITO • WAREHOUSE • DEPOT
WARENLAGER • ALMACEN
ODDZIAŁ • СКЛАД :

20099 Sesto San Giovanni
Milano
Italy
Via Archimede, 8
Tel. +39 - 02 2409634
Fax +39 - 02 26222279
E-mail: itacom@far.bo.it

www.far.bo.it